

NUEVO

Estanque **PREMIUM** TRICAPA

500 - 1.000 - 2.000 LTS

DISEÑO COMPACTO
Y APILABLE

- Diseño único en el mercado
- Graduado exterior
- Caras planas para la instalación de accesorios.

1.- Tricapa con Filtro UV

Protección superior contra los rayos UV, asegurando una vida útil prolongada y evitando la proliferación de bacterias.

2.- Apilable

Diseño eficiente que permite apilar múltiples estanques, optimizando el espacio de almacenamiento y facilitando los traslados en camión, reduciendo costos asociados a su logística.

3.- Diámetro Compacto:

Ideal para espacios reducidos, este estanque se adapta perfectamente a cualquier entorno, ofreciendo máxima capacidad en el mínimo espacio.

4.- Conexión a Válvula

Conexión a válvula demarcada para instalación de salida o entrada de agua en terreno.



Tapa Rosca : Fácil acceso y seguridad • Nervios estructurales para mayor resistencia.



- Fabricados en Chile con tecnología Alemana.
- Tiempos de entrega reducidos.



Más información
22 715 5200